

nLIGHT

Przemysłowe lasery światłowodowe wysokiej mocy

Lasery wysokiej mocy do szybkiego cięcia grubych metali.



Nowość nLIGHT® CFL-6000, CFL-8000, oraz CFL-10000 są najmocniejszymi laserami światłowodowymi dostępnymi w tak kompaktowej obudowie. Pozwalają na lepsze zagospodarowanie przestrzeni roboczej. Dostępne warianty 6, 8, 10 kW pozwalają na cięcie szerokiego zakresu materiałów.

Lasery są wyposażone w innowacyjne technologie optyczne opierające się na ponad 20-letnim doświadczeniu w tej dziedzinie. Są wyposażone w niezawodne i trwałe komponenty dla wyeliminowania przestojów, zwiększenia wydajności i jakości wycinanych elementów oraz obniżenia kosztów.

Kluczowa funkcjonalność i korzyści

- 6, 8, oraz 10 kW
Znajduje zastosowanie w różnych dziedzinach: od zaawansowanego cięcia do laserowego spawania
- Zabezpieczenie przed odbiciem wstecznym
Sprzętowe zabezpieczenie przed odbiciem wstecznym pozwala na pracę z najbardziej błyszczącymi materiałami bez przestojów i ryzyka uszkodzenia lasera
- Zaprojektowany do pracy w trudnych warunkach
Zapewnia ciągłość działania w każdym środowisku produkcyjnym
- niespotykana łatwość serwisowania
Modułowa budowa upraszcza naprawę oraz skraca czas przestoju
- Zaawansowana budowa elektroniki
Zapewnie szybsze przebicie i cięcie detali ze zmniejszeniem stref wpływu ciepła
- Dostępne różne światłowody
Możliwość wyboru światłowodu w zakresie od 100 μm do 300 μm poszerza zakres zastosowań lasera

nLIGHT 6, 8 i 10kW

Specyfikacja wysokiej mocy laserów światłowodowych

Model	CFL-6000	CFL-8000	CFL-10000
Specyfikacja optyczna			
Tryb działania	Fala ciągła (CW) / Modulowana		
Polaryzacja	Losowa		
Maksymalna średnia moc, CW	6kW	8kW	10kW
Zakres sterowania mocą	5 – 100%		
Wahania mocy (w trakcie 8h pracy)	≤ 1%		
Częstotliwość modulacji	≤ 50kHz		
Czas ustalania stanu modulacji	≤ 10μs		
Jakość wiązki	światłowod 100 μm ≤ 5 mm-mrad światłowod 200 μm ≤ 11 mm-mrad światłowod 300 μm ≤ 17 mm-mrad		
Długość fali	1070 ± 10nm		
Specyfikacja elektryczna			
Napięcie pracy	380 – 480VAC 3P+PE, 50/60Hz		
Standardowe interfejsy	Zewnętrzna sprzętowa kontrola, analogowa kontrola mocy, analogowy monitor, poprzez Ethernet, GUI, oraz API		
Opcjonalne interfejsy	EtherCAT, EtherNet/IP, DeviceNet, Profinet, Profibus		
Specyfikacja mechaniczna			
Wymiary, szer. × gł. × wys.	685 × 800 × 560 mm		
Światłowod	10, 20, 30 m, standardowe złącze QBH		
Metoda chłodzenia	woda		
Warunki pracy			
Temperatura pracy ¹	+10 do +40°C		
Temperatura przechowywania	-10 do +60°C		
Względna wilgotność	10 do 80%		

¹ Bez kondensacji lub z użyciem osuszacza powietrza

Bezpieczeństwo lasera

Produkt sam w sobie NIE spełnia norm IEC 60825-1 oraz 21CFR1040, 10/21CFR1040.11 i jest przeznaczony do integracji z końcowym produktem spełniającym wymogi certyfikacji zanim będzie dopuszczony do sprzedaży użytkownikowi końcowemu.



nLIGHT stale ulepsza swoje produkty, w celu zapewnienia klientom najlepszej jakości i niezawodności. Zawarta w katalogu specyfikacja może ulec zmianie w dowolnym momencie bez wcześniejszej informacji. nLIGHT, Inc. [Sp. z o.o.] nie ponosi odpowiedzialności za błędy w opisie lub inne informacje tutaj zawarte. Szczegółowe parametry produktu i stosowne gwarancje są opisane w dokumentacji towarzyszącej odpowiadającym produktom. Nie należy traktować powyższego opisu jako formy rozszerzenia gwarancji. W celu uzyskania szczegółowych informacji skontaktuj się z najbliższym przedstawicielem handlowym nLIGHT.

sales@nlight.net | www.nlight.net

www.metal-technika.com.pl

tel. +48 44 781 20 90